

P.P.H. „MOSKITO”  
MAREK JELEŃ  
33-100 TARNÓW, UL.W.BECKERA 5  
NIP-873-164-58-91  
Tel./Fax: (014)-688-00-30 , (014)-688-00-32  
E-mail: [biuro@moskitosystem.com.pl](mailto:biuro@moskitosystem.com.pl)  
<http://www.moskitosystem.com.pl>

**Moskito**®  
multi system

## OPIS MONTAŻU RAMKI

SZANOWNI PAŃSTWO:

Przestawiamy Państwu w sposób skrótowy poszczególne etapy montażu moskitiery okiennej przeciw owadom do okien PCV, drewnianych i aluminiowych. Pierwszą czynnością jest dokonanie właściwego pomiaru światła otworu w ościeżnicy okna (szerokość x wysokość) w którym zostanie zamocowana ramka z siatką.

W oknach z PCV rozróżniamy kilka systemów:

- profil cofnięty VEKA, KBE, Komerling, IDEAL 2000, Styl 2000 itp.
- profil licowany, Knipping, Panorama, Intertec, Plus-Tec, Rolplasto itp., lub oba profile cofnięty i licowany w jednym systemie.

Pomimo tak dużej gamy różnych systemów profili okiennych pomiaru u wszystkich dokonujemy tak samo.

Pomiar szerokości dokonujemy mierząc najmniejsze światło otworu ościeżnicy okna tj. od lewego felca bocznego ościeżnicy okiennej do felca bocznego prawego, (albo do felca słupka stałego, lub ruchomego gdy okno jest dzielone).

W oknach dzielonych z reguły siatkę montuje się w części rozwierano – uchylnej.

Wysokość mierzymy od felca górnego do felca dolnego ościeżnicy okna.

Sposób pomiaru ilustruje rysunek nr 1.

Od dokonanych pomiarów odejmujemy stałą wartość od szerokości ( S ) i wysokości ( H ) dla poszczególnych systemów profili.

Dla przykładu:

- profil cofnięty : VEKA S – (39mm), H – (39mm), KBE S – (40mm), H – (40mm), REHAU S – (37mm), H – (37mm) itp. Tabela stałych nr 1.
- profil licowany: Panorama S – (42mm), H – (42mm), Plus-Tec S – (41mm), H – (41mm) itp. Tabela stałych do odejmowania nr 1

Po odjęciu stałych od wcześniej dokonanych pomiarów otrzymujemy szerokość i długość na które trzeba uciąć profile.

W przypadku okien drewnianych jednoramowych z okapnikiem np.: Stolbud Włoszczowa, Wołomin, Stolbud Wrocław, Sokółka itp. Różnica pomiaru w stosunku do okien PCV jest w pomiarze wysokości, przy oknach drewnianych wysokość mierzymy od górnego felca ościeżnicy do górnej krawędzi okapnika wzdłuż felca ościeżnicy jak pokazano na rysunku nr 2.

Od tak zmierzonych wymiarów odejmujemy dwie stałe od szerokości S – (42mm), wysokości H – (51mm).

Po odjęciu stałych otrzymujemy szerokość i wysokość na jaką trzeba uciąć profile.

Po wykonaniu tych czynności mamy po dwa profile szerokości i wysokości gotowe do złożenia.

Następną operacją jest wiercenie w profilach otworów pod wkręty uchwytyw mocujących obrotowych (blaszek) wg. rysunku nr 3. Na rysunku nr 3 pokazano rozmieszczenie otworów na profilach do okien drewnianych i PCV.

Ilość wierconych otworów w profilach przyjmujemy według Tabeli nr 2.

Przed wierceniem otworów o 2,5 pod wkręty M3 w profilach rysunek nr 3, należy wsadzić do wnętrza profilu, w miejsce gdzie będzie wiercony otwór, klocek PCV.

Klocki PCV przepychamy we właściwe położenie przy pomocy narożnika PCV, lub popychacza metalowego tak, aby środek klocka pokrył się z punktem na profilu przez który będzie wiercony otwór.

Przykład: długość profilu jest równa 1300mm musimy wywiercić dodatkowy otwór w połowie wysokości profilu, zaznaczamy środek profilu wkładamy klocek PCV i przy pomocy popychacza ustawiamy środek klocka PCV, tak aby się pokrył z kreską na profilu i dopiero wtedy możemy wiercić otwór w profilu i klocku PCV.

Po włożeniu wszystkich klocków PCV i narożników PCV, elementy ramki wkładamy do prowadnicy rysunek nr 3 i wiercimy otwory o 2,5 mm.

Po wywierceniu wszystkich otworów składamy ramkę w jedną całość za pomocą narożników z PCV. Teraz czeka nas jedna z ostatnich czynności montażu ramki tzn. założenie siatki na złożoną ramkę. Czynność tą wykonujemy na specjalnie przygotowanym stole monterskim, który różni się od stołu normalnego tym, że jest trochę pochylony i posiada listwy, które tworzą ze sobą kąt 90° w dolnym lewym rogu stołu.

Dwie listewki przykręcone do stołu pod kątem 90° względem siebie dają nam pewność, że w momencie wciskania gumy dociskowej w rowek profilu ramka nie będzie się przesuwac i będzie posiadała idealny kształt prostokąta, a nie równoległoboku co się może czasem zdarzyć po założeniu siatki.

Teraz przystępujemy do montażu siatki w ramce. Ramkę na stole układamy tak, aby rozpocząć wciskanie uszczelki w rowek profilu w prawym górnym rogu ramki patrząc na leżącą ramkę na stole. Rozkładamy siatkę na ramce i zaczynamy wciskać uszczelkę. Uszczelkę wciskamy specjalną rolką zaczynając od górnego prawego narożnika wzdłuż profilu z uwagą obserwując siatkę, aby włókna siatki układały się równoległe do krawędzi profilu. Uszczelkę wciskamy powoli ale płynnie bez przystanków. Gdy dojdziemy do końca profilu przekładamy uszczelkę na szerokość ramki i powtarzamy operację. Wciskamy wstępnie uszczelkę w rowek profilu i płynnie rolką jedziemy w dół ramki prowadząc włókna siatki równoległe do krawędzi profilu. Gdy dojdziemy do drugiego narożnika, obracamy ramkę o 180° w prawo. Czekamy teraz dość ważny moment, gdyż jest to ostanía faza montażu w którym napinamy siatkę na ramkę, a od tego napięcia zależy cały efekt naszej pracy. Tak samo jak poprzednio rozpoczynamy od wciśnięcia uszczelki i posuwając się płynnie lewą dłonią napinamy wstępnie siatkę do stołu. Napięcie siatki nie powinno być zbyt duże, gdyż powoduje wciagnięcie profili do środka.

Na ostatnim odcinku tj. szerokości zakładamy na środku profilu w jego rowku ucho plastikowe na które idzie siatka. Na to wszystko wciskamy uszczelkę. W miejscu gdzie jest ucho uszczelkę wciskamy dość mocno tak, aby nie wystawała z rowka. Po wciśnięciu uszczelki do rowka profilu na całym obwodzie ucinamy ją ostrym nożem. Ucięty koniec należy wcisnąć do profilu śrubokrętem. Po zakończeniu wciskania uszczelki, za pomocą noża z wysuwającym ostrzem, obcinamy nadmiar siatki po całym obwodzie ramki szczególnie uważając by nie przeciąć napiętej siatki.

Ostatnim etapem montażu jest przykręcenie mocujących uchwyty obrotowych (blaszek). Blaszki mają swoją numerację w zależności od systemu profilu do którego aktualnie wykonujemy ramkę tabela nr 2. Każda blaszka jest przykręcona śrubką z łbem okrągłym z nacięciem gwiazdkowym. Między blaszką a profilem montujemy podkładkę mosiężną.

Śrubki mają drobny gwint i wkręcenie ich śrubokrętem zajmuje dużo czasu, dlatego najlepiej jest to robić wkrętarką akumulatorową.

Zdajemy sobie sprawę, że opis teoretyczny najlepiej jest potwierdzić praktyką.

Dla chętnych przeprowadzamy szkolenia praktyczne w naszym zakładzie, dzieląc się wszystkimi praktycznymi uwagami. Mają one być pomocne, tak aby montaż ramek stał się jak najbardziej prosty i przynosił dużo zadowolenia oraz korzyści finansowych.

W przypadku pojawienia się problemów udzielamy wyczerpujących wyjaśnień i porad.

Życzymy przyjemnej pracy i dużo satysfakcji z podjętego wyzwania.

